

# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	<b>Siemens</b>
Modellkennung	<b>LC66BBM50</b>
Jährlicher Energieverbrauch	<b>48,1 kWh/Jahr</b>
Energieeffizienzklasse	<b>B</b>
Fluiddynamische Effizienz	<b>28,1</b>
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	<b>A</b>
Beleuchtungseffizienz	<b>69,1 lx/W</b>
Beleuchtungseffizienzklasse	<b>A</b>
Fettabscheidegrad	<b>85,4 %</b>
Klasse für den Fettabscheidegrad	<b>B</b>
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>238 m³/h</b>
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>368 m³/h</b>
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	<b>605 m³/h</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>48 dB</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>60 dB</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	<b>69 dB</b>
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	<b>0,26 W</b>

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/09/2017



**EPREL-Eintragungsnummer** 167945

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/167945>

**Lieferant:** BSH Hausgeräte GmbH (Hersteller)

**Website:** [www.bsh-group.com](http://www.bsh-group.com)

**Kundenbetreuung:**

**Name:** Siemens Infoline

**Website:**

**E-Mail-Adresse:** [siemens-info-line@bshg.com](mailto:siemens-info-line@bshg.com)

**Telefonnummer:** +49 894590-07

**Anschrift:**

Carl-Wery-Strasse 34  
81739 München  
Deutschland